



Czech

CERTIFIKÁT ČSN EN ISO 3834-2

STROJON s.r.o.
Dělnická 535
533 01 Pardubice
IČO: 047 56 282

Certifikační orgán č. 3170 akreditovaný ČIA, o.p.s.
dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
potvrzuje, že společnost byla přezkoušena a splňuje podmínky
procesu svařování podle certifikačního schématu:
ČSN EN ISO 3834-2:2022

Pro druh produktu/procesu:
**Výroba tlakových nádob, svařovaných dílů a komponent pro ocelové
konstrukce se zohledněním požadavků ČSN EN ISO 3834-2:2022**

Metody svařování:	131 (MIG) ruční, 135 (MAG) ruční, 141 (WIG/TIG) ruční, 121 (APT) dle EN ISO 4063
Základní materiály:	Mat. skupina 1.1,1.2, 4, 5.1, 8.1 dle ISO/TR 15608 v rozsahu dle kvalifikovaných WPQR
Dozor svařování:	Ing. Karel Jonáš, nar.: 29.05.1983, IWE, „C“ */ interní
Zástupce:	Michal Novák, nar.: 05.09.1970, IWS, „B“ / interní
Zkušební číslo:	5422011/01
Datum udělení certifikace:	20.03.2023
Platnost do:	19.03.2026
Registrační číslo:	3170/003/23

Praha, dne 31.03.2023




Ing. Tamara Remišová
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

*/ Kvalifikace dozoru svařování v souladu s dokumentem EA 6/02 M:2013, EN ISO 14731:2019

Certifikát č.: 3170/003/23

Dokumenty, používané výše uvedeným výrobcem, jsou ve shodě s požadavky EN ISO 3834-5, včetně EN ISO norem a ostatních norem a předpisů.
Nedílnou součástí certifikátu je zpráva z posledního auditu.

Další zástupci:

Kvalifikace platných postupů svařování se musí při svařování dodržovat a musí být plněny podmínky pro provedení pracovních zkoušek, v souladu s požadavky relevantních norem a předpisů pro danou oblast.

Úroveň kompetence pro personál svařečského dozoru je v souladu s normou ČSN EN ISO 14731:2020, a to:

- Komplexní úroveň – „C“ – čl. 6.2.2
- Specifická úroveň – „S“ – čl. 6.2.3
- Základní úroveň – „B“ – čl. 6.2.4

Procesy svařování a příbuzné procesy:

Svařovací procesy dle EN ISO 4063, vč. stupně mechanizace	Materiálová skupina dle CEN ISO/TR 15608)
131 MIG ruční	8.1
135 MAG ruční	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 4, 5.1, 8.1
141 WIG ruční	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 4, 5.1, 8.1
121 APT	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 4, 5.1, 8.1

Všeobecná ustanovení:

dle ČSN EN ISO 3834-2

Zrušení platnosti certifikátu

Certifikační orgán, který tento certifikát vydal, může zrušit platnost tohoto certifikátu, pokud:

- existují oprávněné pochybnosti o provádění svařování dle příslušných norem
- existují oprávněné pochybnosti o provádění řádného svařovacího dozoru dle příslušných norem
- není již k dispozici osvědčený svářečský dozor v plném rozsahu
- nejsou k dispozici platná osvědčení svářečů a svářečského personálu dle příslušných norem
- svařováním v rámci příslušných norem jsou pověřováni svářeči a svářečský personál, který nemá příslušné zkoušky
- nejsou již plněny další podmínky dle příslušných norem
- certifikačnímu orgánu není umožněno, aby prováděl roční kontrolní audity
- společnost se certifikátu vzdává.

Pro zrušení platnosti certifikátu je třeba, aby společnost zrušení písemně certifikačnímu orgánu potvrdila.

Pokud by měl být prodlužován platný certifikát, je nutné požádat certifikační orgán o prodloužení nejméně **2 měsíce** před skončením platnosti.

Rozdělovník:

1. Zákazník
2. Akta